

Public et prérequis

- Toute personne ayant une fonction managériale dans le groupe ou d'encadrement d'équipe souhaitant développer ses compétences en Santé et Sécurité au Travail.

Durée

- 7 heures

Principaux contenus

La réglementation

- Art L 4121-1 du Code du Travail
- Art L 4644-1 du code du travail
- L'implication du Code Civil et Pénal en entreprise
- Les responsabilités

La prévention

- La prévention des risques (enjeux, acteurs, AT/MP, ...)
- Echanges sur les pratiques de l'entreprise
- Le Mécanisme d'apparition du dommage
- Les principes généraux de prévention
- Anatomie/physiologie/pathologie
- Les limites du fonctionnement du corps
- L'analyse de poste de travail par la mise en place de méthodologie (ITAMAMI, QQOCQP, Fiche d'observation et d'analyse)

Les Equipements de Protection Individuel

- Echanges sur EPI
- Explications des normes

Les Principes de Sécurité Physique et d'Economie d'Effort

- Les « gestes et postures »
- Les échauffements et étirements

Modalités de la formation

- Présentiel
- Groupe de 2 à 10 personnes maximum
- Visite de site préalable
- Mise à disposition des EPI spécifiques pour l'intervenant



Management de la sécurité au travail V4-08/2021

Objectifs généraux

- ◆ Situer son rôle parmi les acteurs internes et externes en Santé et Sécurité au Travail
- ◆ Repérer les risques d'atteintes à la santé des salariés
- ◆ Être capable d'observer et d'analyser la situation de travail en s'appuyant sur le fonctionnement du corps humain, afin d'identifier les différentes atteintes à la santé susceptibles d'être encourues.
- ◆ Être capable de participer à la maîtrise du risque dans son entreprise ou son établissement et à sa prévention.
- ◆ Connaître les différentes protections individuelles



Les plus de la formation

- ◆ Des intervenants qualifiés, aux compétences techniques et pédagogiques actualisées.
- ◆ Des moyens matériels performants et innovants
- ◆ Une formation active et inter active avec des cas pratiques.

Mode d'évaluation des acquis

- ◆ Evaluation au fur et à mesure de la progression.
- ◆ QCM interactif
- ◆ Appréciation par le participant du niveau d'amélioration de ses connaissances et compétences.

Validation

- ◆ Attestation de formation remise au participant.
- ◆ Attestation de présence.

MANAGEMENT DE LA SECURITE PROGRAMME

Accueil, présentation et tour de table. Durée : 0 h 10

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
1	LA PREVENTION	2 h 20
	<ul style="list-style-type: none"> Connaître et comprendre la réglementation en vigueur concernant la prévention des risques professionnels, code du travail, code civil, code pénal La prévention des risques (enjeux, acteurs internes et externes, AT/MP, ...) Les statistiques de l'entreprise, de la branche professionnelle et du national, l'impact sur l'entreprise Echanges sur les pratiques de l'entreprise en matière de prévention Le Mécanisme d'apparition du dommage, comprendre l'apparition de l'accident pour en prévoir la survenue et la combattre Les principes généraux de prévention (art 4121-2 du CT), un outil de hiérarchisation à la portée de tous L'analyse de poste de travail par la mise en place de méthodologie (ITAMAMI, QQOCQP, Fiche d'observation et d'analyse) 	MOYENS A PLANIFIER Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
2	LE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL LOCOMOTEUR ET LES PRINCIPES DE SECURITE PHYSIQUE ET D'ECONOMIE D'EFFORT	2 h 00
	<ul style="list-style-type: none"> Anatomie/physiologie/pathologie Les limites du fonctionnement du corps Les principes de sécurité physiques et d'économie d'effort Les aides mécaniques 	MOYENS A PLANIFIER Salle équipée d'un ensemble multimédia Maquette Anatomique Charges diverses

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
3	LES EPI	0 h 30
	<ul style="list-style-type: none"> Directive 89/686/CEE du Conseil du 21 décembre 1989 La réglementation sur la mise à disposition et le port des EPI Les différents EPI et leurs normes (EN 388, EN407,...) Focus sur l'ED6077 	MOYENS A PLANIFIER Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
4	PHASE APPLICATIVE ET EVALUATIVE	1 h 50
	<ul style="list-style-type: none"> Analyse Terrain, mise en situation pratique Echange sur les pistes d'amélioration Travail sur la remontée d'informations à la hiérarchie 	MOYENS A PLANIFIER Salle équipée d'un ensemble multimédia

Bilan, synthèse du stage et évaluation de satisfaction des stagiaires. Durée : 0 h 10

Moyens

Titre	Approvisionnement
Document de travail vierge	Secrétariat Pédagogique

Compétences et/ou habilitations spécifiques requises pour l'animation

Titre	Approvisionnement
Formateur en sécurité au travail	Interne

Ressources pédagogiques pour le formateur

Supports obligatoires

Titre	Approvisionnement
PPT	Service Pédagogique
Conducteur pédagogique SECURIPREV	Service Pédagogique

Ressources pédagogiques pour les stagiaires

Supports obligatoires à dupliquer

Titre	Approvisionnement

Supports individuels à remettre obligatoirement

Titre, Nature	Code, référence	Approvisionnement
Attestation de présence		Secrétariat Pédagogique
Attestation de formation		Secrétariat Pédagogique